

Testen Sie unseren neuen **Hochleistungsbohrer Nirox**

Jetzt bestellen!

Mit dem Hochleistungsbohrer Nirox Bohrtiefen bis 9xd auch ohne Innenkühlung problemlos bewältigen.

Mikrobohrungen in zähnharte und hochfeste Werkstoffe einbringen gestaltet sich teilweise schwierig, da die innere Kühlmittelzufuhr nicht in jedem Fall möglich ist. Manchmal aufgrund des Durchmessers, manchmal aufgrund der Maschinenvoraussetzungen. Da sich der Trend zu immer kleineren und tiefer werdenden Bohrungen weiter fortsetzt, wurde der Hochleistungsbohrer Nirox entwickelt.

Nach tausenden von Versuchsbohrungen in verschiedenste Werkstoffe steht der komplett neu designte Hochleistungsbohrer Nirox nun zum Einsatz bereit. Dabei wurde nicht nur in verbreitete Materialien getestet, sondern auch exotische Materialien wie verschiedene Inconel-Legierungen, Waspaloy und Udimet wurden erfolgreich bearbeitet. Dabei wird in den Abstufungen von jeweils 0.05 mm den Bohrbereich von \varnothing 0.30 – 3.00 mm abgedeckt.

Die speziell geschliffene und nachbehandelte Spitzengeometrie sowie ein neuartiger Führungsfasenverlauf wurde komplett neu entwickelt. Der degressiv verlaufende Spiralwinkel wiederum wird seit Jahrzehnten eingesetzt und wurde nur leicht optimiert. Zusammen mit den hochglanzpolierten Spannuten wird so ein exzellenter Späneabfluss generiert, was wiederum hilft die Standzeit hoch zu halten und grosse Zustelltiefen zu ermöglichen. Verstärkte Schaftdurchmesser erhöhen die Stabilität und leiten die entstehenden Vibrationen zuverlässig ab. Die harte und trotzdem glatte TiAlSiN-Beschichtung garantiert auch bei hohen Einsatztemperaturen einen hohen Schutz der Schneiden.

Durchmesser mit Plus-toleranz
für H7-Bohrungen

spezielle Kopfgeometrie für
konstante Spannbildung

zuverlässige Späneabfuhr
durch polierte Nuten

temperaturbeständige
TiAlSiN-Beschichtung
garantiert hohe Standzeiten

